



Dos formatos para obtener una flexibilidad óptima en la producción de letreros.

Los productos de acrílico marcas OPTIX y DURAPLEX están disponibles en rollo y en lámina acrílica. Los rollos de Plaskolite son más convenientes y mejores ya que tienen menores costos de operación, utilizan eficientemente el espacio de inventario, ofrecen un mejor uso total de la lámina y crean menos uniones en sus productos terminados. La lámina acrílica Plaskolite se ofrece en una amplia gama de tamaños y espesores para adecuarse mejor a sus especificaciones de producción.

Cuando las características ópticas son esenciales, elija OPTIX. OPTIX es un producto acrílico de alta calidad y de procesamiento continuo que es totalmente transparente, resiste los impactos y es cinco veces más resistente que el vidrio. OPTIX también es inherentemente estable a la luz UV, no se pone amarillo y está disponible en rollo o en lámina acrílica.



Para obtener más flexibilidad de diseño y una mayor duración, Plaskolite ofrece DURAPLEX. El acrílico modificado para impactos DURAPLEX es su alternativa económica al policarbonato. Resiste impactos/astillamientos, es ópticamente transparente, está disponible en diversos niveles de resistencia a impactos y se produce en diversos tamaños y espesores. Además, su amplia variedad de temperaturas de formado y ciclos cortos de formado le permiten ofrecer capacidades mejoradas de termoformado que no se tienen disponibles con el policarbonato.



El fabricante privado más grande del mundo de acrílico de procesamiento continuo.

Combina las reconocidas tradiciones de confianza y seguridad con una tecnología inigualable.

Proveedor preferido de lámina acrílica, de estireno y acrílica espejada.

Fabricante exclusivo de acrílicos OPTIX para letreros, iluminación, puntos de compra, tragaluces y exhibidores.

Se ofrece el acrílico DURAPLEX modificado para resistir impactos para letreros y exhibidores: garantizamos que resiste la prueba del tiempo.

Puede satisfacer sus requisitos de tamaño, tolerancia, divisa, empaque y envío.

PLASKOLITE, INC.

P.O. Box 1497 • Columbus, Ohio 43216
614/294-3281 • FAX: 877/538-0754

E-mail: plaskolite@plaskolite.com • www.plaskolite.com

1-800-848-9124

PLASKOLITE, INC.



PLASKOLITE, INC.



Acrílico de Plaskolite: su mejor opción para materiales para fabricar letreros.

Durante más de 50 años, Plaskolite ha suministrado el acrílico de la más alta calidad para los talleres de fabricación de letreros en América del Norte. Hoy en día, puede confiar en que Plaskolite produce los productos acrílicos que prefieren los talleres de letreros debido a sus características de desempeño sin paralelo que incluyen:

- Resistencia inigualable a las condiciones climáticas
- Estabilidad inherente a la luz UV
- Duración impresionante
- Flexibilidad en la producción con lámina acrílica y rollo
- Eficiencias en costo
- Facilidad de fabricación
- Claridad excelente
- Compatibilidad de tamaño

El recubrimiento resistente al rayado agrega todavía más duración a los letreros.

Plaskolite ofrece un recubrimiento de gran calidad y resistente a los rasguños para quienes exigen aplicaciones que requieren resistencia a la abrasión, a las manchas y a los solventes. El acrílico Plaskolite con recubrimiento resistente a los rayones es más seguro que el vidrio, más económico que los productos de la competencia y es ideal para aplicaciones como letreros, exhibidores de venta al menudeo, cubiertas, paneles de puertas y otras superficies de mucho tráfico donde se va a exponer el acrílico.

Las marcas comerciales en las imágenes no son propiedad de Plaskolite ni de ninguna compañía afiliada, y la inclusión de dichas marcas en las imágenes no implica ningún respaldo del producto por parte de los tenedores de dichas marcas.

ACRÍLICO QUE RESISTE LA PRUEBA DEL TIEMPO

Sugerencias para procesamiento y manipulación Hoja acrílica de Plaskolite para letreros

Formado

La lámina SG se forma aproximadamente entre 10 y 15.5 °C (50 y 60 °F) menos que el acrílico vaciado, con un intervalo óptimo entre 138 y 160 °C (280 y 320 °F).

Orientación

Cuando se calienta a la temperatura de formado, la lámina SG mostrará un encogimiento leve en la dirección de la extrusión, pero no en la dirección transversal a la extrusión. La lámina vaciada, dependiendo del fabricante, puede mostrar un encogimiento de 0 a 2% en ambas direcciones

Lámina	Encogimiento (%)	
Espesor	Dirección de la extrusión	Dirección transversal a la extrusión
3/16 pulg.	2±1	0±0.5
1/4 pulg.	1±1	0±0.5

Pintura

La lámina SG se puede pintar fácilmente; no obstante, es susceptible al ataque de solventes aromáticos como tolueno, xileno o cetonas.

Sistemas de pintura recomendados:

Grip Flex Lacryl

FR-1	(Malla)	Serie 800	(Malla)
FR-2	(Rocío)	Serie 400	(Rocío)
T-2003	(Adelgazador)	200-T, 201-T, 205-T	(Adelgazador)
T-2004	(Adelgazador)	206-T	(Limpiador)
T-2005	(Adelgazador)		
T-4000	(Limpiador)		

El contacto prolongado con adelgazadores y limpiadores puede provocar grietas.

Adhesivos recomendados:

Los adhesivos enumerados a continuación se recomiendan para usarse con productos de lámina SG. No obstante, se deben hacer pruebas con los adhesivos antes de usarlos a nivel de producción.

Weld-On #3 Se fija rápidamente, buena resistencia de la unión, es el más agresivo. **Evite el uso en áreas de esfuerzo elevado.**

Weld-On #16 Secado rápido, gran resistencia.

Weld-On #40 Sistema de pegamento reactivo. Es bueno para unir una lámina SG con otros materiales, como acrílico vaciado en celdas, poliestireno, PVC, butirato y madera.

Colores:	Transparente, blanco 2447 y blanco 7328
Espesor:	.118 pulg. - .236 pulg.
Anchos disponibles:	30 pulg. - 105 pulg.
Si desea información sobre disponibilidad, cotizaciones y entrega de materiales para letreros especiales, llame.	

LÁMINA ACRÍLICA PARA LETREROS

Propiedades	ASTM	UNIDADES	OPTIX [®]	DURAPLEX [®]	
			SG	SG-05	SG-10
Ópticas Transmisión de la luz Porcentaje de opacidad	D-1003 D-1003	% %	92 2	92 2	90 <3
Mecánicas Resistencia al impacto Izod (73°F) (0°F) Módulos de elasticidad a la tensión Resistencia a la tensión en rendimiento Resistencia a la flexión en rendimiento Dureza Rockwell Método A	D-256 D-256 D-638 D-638 D-790 D-785	pies-lb./pulg. pies-lb./pulg. PSI PSI PSI Método A	0.4 0.2 490,000 11,030 17,000 95	0.7 0.2 340,000 8,000 12,000 68	1.1 0.5 250,000 5,600 8,300 46
Temperatura Deflexión térmica (264psi) Coeficiente de expansión térmica Temperatura de autoignición Rapidez para quemarse Clasificación de la densidad del humo	D-648 D-696 D-1929 D-635 D-2843	°F pulg./(pulg.-°F) °F pulg./min %	203 3 x 10 ⁻⁵ 833 1.019 3.4	194 4 x 10 ⁻⁵ >850 1.25 8.50	185 5 x 10 ⁻⁵ >850 1.97 16.5
Procesamiento Densidad Relativa Humedad Absorción de agua Encogimiento Dimensional por moldeo	D-792 D-570 D-955	% % %	1.19 0.4 2 - 6	1.17 0.3 3 - 6	1.15 0.3 3 - 6

CONDICIONES SUGERIDAS PARA EL TERMOFORMADO

Condición	UNIDADES	OPTIX [®]	DURAPLEX [®]		Acrílico vaciado
		SG	SG-05	SG-10	
Termoformado para un espesor de lámina de 0.25 a 0.95 cm (0.100 a 0.375 pulg.)					
Temperatura óptima de formado	°F	320	315	310	380
Intervalo de temperatura de formado	°F	270-350	270-350	270-350	350-390
Tiempo de calentamiento Infrarrojo de dos lados	Minutos	1 - 10	1 - 10	1 - 10	2 - 25
Tiempo de enfriamiento	Minutos	0.5 - 4	0.5 - 4	0.5 - 4	1 - 7
Temperatura óptima de moldeo	°F	180	175	170	190
Encogimiento libre a la temperatura de formado	%	1 - 3	1 - 3	1 - 3	0 - 2
Dirección de la máquina	%	0	0	0	0 - 2
Dirección de la transferencia	%	0	0	0	0 - 2

CUADRO DE COMPARACIÓN GENERAL DE PLÁSTICOS RÍGIDOS PARA LETREROS - PROPIEDADES FÍSICAS PRINCIPALES

Propiedades	OPTIX [®]		DURAPLEX [®]			Policarbonato
	Acrílico de uso general Optix SG	Vaciado en celda	Acrílico modificado contra impactos Duraplex SG-05	Duraplex SG-10		
1) Apariencia óptica	Superior	Superior	Muy buena	Muy buena	Muy buena	Muy buena
2) Apariencia óptica después de intemperización	Superior	Superior	Muy buena	Muy buena	Muy buena	Regular
3) Resistencia al impacto	Regular	Regular	Buena	Buena	Excelente	Superior
4) Resistencia a los rasguños	Excelente	Excelente	Muy buena	Buena	Regular	Regular
5) Resistencia química	Regular	Excelente	Buena	Regular	Buena	Muy buena
6) Maquinado (Ruta/sierra)	Buena	Excelente	Muy buena	Buena	Superior	Buena
7) Resistencia térmica	Muy buena	Excelente	Muy buena	Buena	Regular	Superior

CUADRO DE COMPARACIÓN GENERAL DE PLÁSTICOS RÍGIDOS PARA LETREROS - TERMOFORMADO

Propiedades	OPTIX [®]		DURAPLEX [®]			Policarbonato
	Acrílico de uso general Optix SG	Vaciado por celda	Acrílico modificado contra impactos Duraplex SG-05	Duraplex SG-10		
1) Temp. óptima para el formado	Baja	Alta	Alta	Baja	Baja	Muy Alta
2) Ventana de procesamiento	Amplia	Amplia	Angosta	Amplia	Amplia	Angosta
3) Secado previo	No	No	No	No	No	Siempre
4) Resistencia a la fusión	Baja	Alta	Moderate	Baja	Moderate	Baja
5) Adhesión en caliente	Alta	Baja	Baja	Alta	Moderada	Moderada
6) Encogimiento	Lineal bajo	Simétrico muy bajo	Simétrico muy bajo	Lineal bajo	Lineal bajo	Lineal alto
7) Tiempo de calentamiento (I.R.)	Corto	Moderada	Largo	Corto	Corto	Largo
8) Velocidad de enderezamiento para la pieza que se va a quitar	Muy rápida	La más lenta	Lenta	Rápida	Rápida	La más rápida
9) Definición de vacío	Alta	La más baja	Baja	Alta	Alta	Alta

Estas sugerencias y datos se basan en información que consideramos confiable. Se ofrecen de buena fe, pero sin garantía alguna, ya que las condiciones y los métodos de uso están fuera de nuestro control. Recomendamos que el usuario potencial determine la idoneidad de nuestros materiales y sugerencias antes de adoptarlos a escala comercial.