



Deux formats – une polyvalence optimale de fabrication d’enseignes.

Les produits acryliques OPTIX et DURAPLEX de marque Plaskolite sont proposés en rouleau et en feuille. Les rouleaux de Plaskolite, très pratiques, favorisent un excellent rapport qualité-prix : coûts d’exploitation et encombrement de stock réduits, utilisation globale plus efficace des feuilles, et moins de raccords et de joints dans vos produits finis. La feuille en acrylique Plaskolite, quant à elle, est proposée en un large éventail de tailles et d’épaisseurs, afin de répondre au mieux à vos spécifications de production.

Lorsque le critère optique est vital, choisissez OPTIX. L’acrylique de qualité supérieure OPTIX est fabriqué par extrusion en continu. Cinq fois plus résistante que le verre, elle est parfaitement transparente et résiste aux chocs. En outre, OPTIX est intrinsèquement stable face aux UV et ne jaunit pas. Il est vendu en rouleaux et en feuilles.



Pour une polyvalence de conception et une durabilité supérieures, Plaskolite vous propose DURAPLEX. L’acrylique modifié antichoc DURAPLEX remplace avantageusement le polycarbonate. Résistant aux chocs et transparent, DURAPLEX est vendu en différentes résistances antichocs, tailles et grosseurs. Par ailleurs, sa plage étendue de températures de formage et ses cycles de formage plus courts favorisent des capacités exceptionnelles de thermoformage, inconnues avec le polycarbonate.



Optix et Duraplex sont des marques déposées de Plaskolite, Inc.

La plus importante société privée au monde de fabrication d’acrylique par extrusion en continu.

Une renommée bâtie sur la confiance, la fiabilité et une technologie sans égale.

Le fournisseur de choix en acrylique, styrène et feuille miroir d’acrylique.

Fabricant exclusif de l’acrylique OPTIX pour les enseignes, l’éclairage, les points de vente, les puits de lumière et les présentoirs.

Voici l’acrylique modifié antichoc DURAPLEX pour enseignes et présentoirs — une pérennité assurée.

Vos spécifications seront respectées : taille, tolérance, unité monétaire, emballage et expédition.

PLASKOLITE, INC.
P.O. Box 1497 • Columbus, Ohio 43216
614/294-3281 • Téléc. : 877/538-0754
Courriel : plaskolite@plaskolite.com • www.plaskolite.com
1-800-848-9124

PLASKOLITE, INC. PLASKOLITE, INC.



Feuille et rouleau en acrylique pour enseignes qui résistent au temps.



Acrylique Plaskolite – le matériau de choix pour la fabrication de vos enseignes.

Depuis plus de 50 ans, Plaskolite fournit aux ateliers de fabrication d’enseignes d’Amérique du Nord l’acrylique de la meilleure qualité. Aujourd’hui, vous pouvez vous fier à Plaskolite pour vous livrer les produits en acrylique préférés par les ateliers d’enseignes à cause de ses caractéristiques sans pareilles :

- Résistance aux intempéries inégale
- Stabilité aux rayons UV intrinsèque
- Durabilité exceptionnelle
- Polyvalence de fabrication : acrylique en rouleau ou en feuille
- Rentable
- Fabrication facile
- Transparence excellente
- Compatibilité de tailles

L’enduit résistant à la rayure augmente encore plus la durabilité de l’enseigne.

Pour les applications sévères, exigeant une résistance aux solvants, aux taches et à l’abrasion, Plaskolite vous propose un enduit de haute qualité qui résiste à la rayure. Plus sûr que le verre et plus avantageux que les produits de la concurrence, l’acrylique de Plaskolite revêtu d’un enduit résistant à la rayure est idéal pour ces applications où l’acrylique est à découvert : enseignes, présentoirs de vente, plateaux, panneaux de portes, surfaces passantes.

Les marques de commerce dans les images ne sont pas la propriété de Plaskolite ; une association ou une description de ces marques dans les images n’impliquent pas une recommandation du produit par les propriétaires de ces marques.

UN ACRYLIQUE QUI RÉSISTE AU TEMPS

Conseils de traitement et de manutention Feuille acrylique Plaskolite pour enseigne (SG)

Formage

La plage de température optimale de formage de la feuille pour enseigne est 138 - 160 °C, moins élevée donc (de 27 à 33 °C) que pour l'acrylique coulé en une seule pièce.

Orientation

Chauffée à la température de formage, la feuille pour enseigne subira une légère contraction longitudinale (dans le sens de l'extrusion), mais non perpendiculaire (transversale à la direction de l'extrusion). La feuille coulée peut subir une contraction de 0 % à 2 % dans chaque direction, qui varie par fabricant.

Feuille		Contraction (%)	
Épaisseur	Dans le sens de l'extrusion	Transversale à l'extrusion	
3/16 po	2±1	0±0,5	
1/4 po	1±1	0±0,5	

Peinture

La feuille pour enseigne peut être peinte facilement. Néanmoins, les solvants aromatiques risquent d'attaquer la peinture, tels le toluène, le xylène ou la cétone.

Systèmes de peinture recommandés :

Grip Flex Lacryl

FR-1 (sérigraphie)	Série 800 (sérigraphie)
FR-2 (vaporisateur)	Série 400 (vaporisateur)
T-2003 (diluante)	200-T, 201-T, 205-T (diluante)
T-2004 (diluante)	206-T (diluante nettoyant)
T-2005 (diluante)	
T-4000 (diluante nettoyant)	

Le contact prolongé avec des diluants et des nettoyants peut causer une fissuration.

Adhésifs recommandés :

Les adhésifs listés ci-dessous sont recommandés pour les produits de feuilles pour enseigne. Cependant, veuillez à les tester avant une utilisation à grande échelle.

Weld-On n° 3 Prise rapide, bonne résistance d'adhésion, le plus agressif. Ne pas utiliser dans des zones à forte contrainte.
Weld-On n° 16 Séchage rapide, haute résistance.
Weld-On n° 40 Système de collage réactif. Bon collage d'une feuille pour enseigne sur d'autres matériaux, comme l'acrylique coulé en une seule pièce, le polystyrène, le PVC, le butyrate et le bois.

Couleurs :	Transparent, Blanc 2447 et Blanc 7328
Épaisseur :	0,118 po – 0,236 po
Largeurs proposées :	30 po – 105 po
Pour des matériaux d'enseigne sur mesure, appeler pour s'informer au sujet de la disponibilité, d'un devis et de la livraison.	

FEUILLE ACRYLIQUE POUR ENSEIGNE

Propriété	ASTM	UNITÉS	OPTIX [®]	DURAPLEX [®]	
			SG	SG-05	SG-10
Optique Transmission lumineuse Trouble, %	D-1003 D-1003	% %	92 2	92 2	90 <3
Mécanique Résistance aux chocs sur barreau d'après Izod (23 °C) (-18 °C) Module traction d'élasticité Résistance à la traction @ limite Résistance en traction @ limite Dureté Rockwell Méthode A	D-256 D-256 D-638 D-638 D-790 D-785	pi-lb/po pi-lb/po PSI PSI PSI Méthode A	0,4 0,2 490 000 11 030 17 000 95	0,7 0,2 340 000 8 000 12 000 68	1,1 0,5 250 000 5 600 8 300 46
Thermique Température de distorsion (264psi) Coefficient de dilatation thermique Température d'auto-inflammation Vitesse de combustion Indice de pouvoir fumigène	D-648 D-696 D-1929 D-635 D-2843	°F po/(po-°F) °F po/min %	203 3 x 10 ⁻⁵ 833 1,019 3,4	194 4 x 10 ⁻⁵ >850 1,25 8,50	185 5 x 10 ⁻⁵ >850 1,97 16,5
Traitement Poids spécifique Humidité Dimensionnel	D-792 D-570 D-955	Densité Absorption d'eau Contraction du moulage	1,19 0,4 2 - 6	1,17 0,3 3 - 6	1,15 0,3 3 - 6

CONDITIONS SUGGÉRÉES DE THERMOFORMAGE

Condition	UNITÉS	OPTIX [®]	DURAPLEX [®]		Acrylique coulé
		SG	SG-05	SG-10	
Thermoformage pour épaisseur de la feuille 0,100 po à 0,375 po					
Température optimale de formage	°F	320	315	310	380
Plage de température de formage	°F	270-350	270-350	270-350	350-390
Durée de chauffage	Minutes	1 - 10	1 - 10	1 - 10	2 - 25
À infrarouge bilatéral					
Durée de refroidissement	Minutes	0,5 - 4	0,5 - 4	0,5 - 4	1 - 7
Température optimale du moule	°F	180	175	170	190
Contraction libre à la température de formage					
Direction Machine	%	1 - 3	1 - 3	1 - 3	0 - 2
Direction Transfert	%	0	0	0	0 - 2

TABLEAU COMPARATIF GÉNÉRAL POUR PLASTIQUES D'ENSEIGNES RIGIDES – PROPRIÉTÉS MATÉRIELLES

Propriétés	OPTIX [®]		DURAPLEX [®]			Polycarbonate
	Acrylique d'usage général Optix SG	Moule une pièce	Moule, suite	Acrylique antichoc Duraplex SG-05	Duraplex SG-10	
1) Apparence optique	Supérieure	Supérieure	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne
2) Apparence optique après vieillissement climatique	Supérieure	Supérieure	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Moyenne
3) Résistance aux chocs	Moyenne	Moyenne	Bonne	Bonne	Excellente	Supérieure
4) Résistance à la rayure	Excellente	Excellente	Très bonne	Bonne	Moyenne	Moyenne
5) Résistance chimique	Moyenne	Excellente	Bonne	Moyenne	Bonne	Très bonne
6) Usinage (fraise/scie)	Bonne	Excellente	Très bonne	Bonne	Supérieure	Bonne
7) Résistance thermique	Très bonne	Excellente	Très bonne	Bonne	Moyenne	Supérieure

TABLEAU COMPARATIF GÉNÉRAL POUR PLASTIQUES D'ENSEIGNES RIGIDES – THERMOFORMAGE

Propriétés	OPTIX [®]		DURAPLEX [®]			Polycarbonate
	Acrylique d'usage général Optix SG	Moule une pièce	Moule, suite	Acrylique antichoc Duraplex SG-05	Duraplex SG-10	
1) Temp. de formage optimale	Basse	Élevée	Élevée	Basse	Basse Élevée	Varie
2) Créneau de traitement	Large	Large	Étroit	Large	Large	Étroit
3) Préséchage	Non	Non	Non	Non	Non	Toujours
4) Résistance à la fonte	Basse	Élevée	Modérée	Basse	Modérée	Basse
5) Collage à chaud	Élevée	Basse	Basse	Élevée	Modérée	Modérée
6) Contraction	Linéaire faible	Symétrique très faible	Symétrique très faible	Linéaire faible	Linéaire faible	Linéaire importante
7) Durée de chauffage (I.R.)	Courte	Modérée	Longue	Courte	Courte	Longue
8) Taux de raidissement pour pièce de retrait	Très rapide	Le plus lent	Lent	Rapide	Rapide	Le plus rapide
9) Définition sous vide	Élevée	La plus faible	Basse	Élevée	Élevée	Élevée

Ces suggestions et données s'appuient sur une information que nous jugeons fiable. Elles sont données de bonne foi, mais sans garantie – les conditions et méthodes d'utilisation étant indépendantes de notre volonté. Nous conseillons à l'acheteur potentiel de vérifier la pertinence de nos suggestions et d'établir l'adaptabilité à l'usage de nos matériaux avant de les adopter à une échelle commerciale.