

**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD**  
**Lámina de espejo de policarbonato**

**1. IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA O DEL PREPARADO Y DE LA COMPAÑÍA O EMPRESA**

Nombre comercial:	Lámina de espejo de policarbonato
Otro(s) nombre(s):	Incluye Lámina de espejo de policarbonato transparente, Lámina de espejo de policarbonato de primera superficie
Uso:	Productos de láminas de espejo plásticas
Proveedor:	Plaskolite, LLC. 1770 Joyce Avenue, Columbus, Ohio 43219, USA Teléfono: 614-294-3281 www.plaskolite.com
Número de teléfono de emergencias:	614-294-3281

**2. IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS**

**Este material está clasificado como no peligroso conforme a las regulaciones de la OSHA.** En condiciones normales de uso, no se espera que este producto cree ningún riesgo industrial fuera de lo normal. Puede emitir gases/humos irritantes durante su combustión o su descomposición térmica. El contacto con materiales calientes puede provocar quemaduras térmicas.

**3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES**

Caracterización química:	> 98,0 % Policarbonato (PC) [propio] < 0,1 % Aluminio [N.º CAS 7429-90-5] 1,5 % Pintura
--------------------------	---

**4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS**

Inhalación:	Traslade a la víctima a un lugar donde circule aire fresco.
Contacto con la piel:	Si el material fundido entra en contacto con la piel, enfríela rápidamente con agua fría y consiga atención médica para el tratamiento de quemaduras térmicas.
Contacto con los ojos:	Enjuague los ojos con abundante agua durante al menos 15 minutos. Llame a un médico.
Íngesta:	No se prevé que este material sea absorbido por el tracto gastrointestinal, por lo que no será necesario provocar el vómito.

**5. MEDIDAS PARA LA EXTINCIÓN DE INCENDIOS**

Medios de extinción adecuados:	Dióxido de carbono, productos químicos secos o agua.
Riesgos específicos de incendio:	Este producto es un material combustible termoplástico que se quema de forma vigorosa y que produce un intenso calor.
Equipo de protección especial y	

**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD**  
**Lámina de espejo de policarbonato**

precauciones para los bomberos: Usar equipos de respiración autónomos y equipos completos de protección.

### **6. MEDIDAS FRENTE A EMISIONES Y VERTIDOS ACCIDENTALES**

Precaución personal: Proporcionar la ventilación adecuada. Llevar puesto un equipo de protección personal. No respirar polvo.

Precaución medioambiental: No permitir que el producto penetre en el suelo, en fuentes de agua o en desagües.

Métodos de limpieza: Evitar la generación de polvo. Eliminar todas las fuentes de ignición. Barrer o verter el producto en contenedores cerrados para su desecho.

### **7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

Máx. temperatura de almacenamiento: 266 °F (130 °C)

Manipulación: Asegúrese de que existe la ventilación y los medios de escape adecuados en la maquinaria y en los lugares donde se pueda generar polvo. Evite la formación de polvo y la acumulación de cargas estáticas. Prohíba la presencia de fuentes de chispas e ignición cerca del producto, tales como fumar. El procesado de este producto a altas temperaturas provocará emisiones peligrosas de vapores, monóxido de carbono o dióxido de carbono.

Almacenamiento: Si este material se almacena en condiciones de temperatura ambiente, no es peligroso. Sin embargo, un almacenamiento prolongado a una temperatura más alta que la máxima provocará la emisión de vapores, monóxido de carbono o dióxido de carbono.

### **8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL**

Límites de exposición :	<u>OSHA</u>			<u>ACGIH</u>	
	<u>PEL</u>	<u>STEL</u>	<u>TLV</u>	<u>STEL</u>	
1. Total de aluminio	15 mg/m <sup>3</sup>	Ninguno		10 mg/m <sup>3</sup>	Ninguno
2. Aluminio, respirable	5 mg/m <sup>3</sup>	Ninguno		5 mg/m <sup>3</sup>	Ninguno

Medidas de ventilación: Proporcione una buena ventilación y/o un sistema de escape en el área de trabajo.

Protección respiratoria: No se requiere ninguna en condiciones normales.

Protección de las manos: Guantes de lienzo o de algodón.

Protección de los ojos: Gafas de seguridad con protección lateral (equivalentes a ANSI Z87.1).

Protección cutánea y corporal: Lleve puesta ropa de protección adecuada y botas.

**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD**  
**Lámina de espejo de policarbonato**

Otras medidas de protección: evitar el contacto del material fundido con la piel. No inhalar partículas de polvo o vapores. Mantener el producto alejado de fuentes de ignición. Lavarse las manos antes de los descansos y después del trabajo.

### **9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS**

Estado físico:	Láminas de espejo sólidas
Color:	De claro a opaco
Olor:	No aplicable
pH:	No aplicable
Punto de fusión:	311 °F (155 °C)
Punto de ebullición:	No disponible
Temperatura de descomposición:	No disponible
Punto de ignición:	872 °F (467 °C)
Temperatura de autoignición:	1077 °F (581 °C)
Límites de explosión:	No aplicable
Tasa de evaporación:	No aplicable
Presión de vapor:	No aplicable
Densidad de vapor:	No aplicable
Densidad relativa:	1,2 – 1,3
Solubilidad:	Insoluble

### **10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD**

Estabilidad:	Estable. No se produce polimerización peligrosa.
Condiciones que se deben evitar:	Proteger el material del exceso de calor. Mantener el producto alejado de fuentes de ignición y calor. Evitar la formación de polvo.
Materiales que se deben evitar:	Ácidos, bases y agentes fuertemente oxidantes.
Productos de descomposición peligrosa:	La descomposición térmica o la combustión puede emitir vapores, monóxido de carbono o dióxido de carbono.

### **11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA**

En condiciones normales de uso, este producto no debe ser peligroso.

Inhalación:	Es muy improbable que sea dañino por inhalación a temperatura ambiente. A altas temperaturas, los productos de la descomposición térmica pueden irritar el sistema respiratorio.
Contacto con la piel:	No es un sensibilizador cutáneo y no irrita la piel a temperatura ambiente. A altas temperaturas, el contacto con el producto puede provocar quemaduras graves.
Ingesta:	Es improbable que resulte dañino por ingestión a temperatura ambiente.
Contacto con los ojos:	Este producto en forma de polvo puede resultar irritante para los ojos. A altas temperaturas, los productos de la descomposición térmica pueden irritar los ojos.

**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD**  
**Lámina de espejo de policarbonato**

Carcinogenicidad: No carcinogénico

## **12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA**

Este producto es sólido, inerte, de baja volatilidad y esencialmente insoluble en agua.

Ecotoxicidad: Este producto debe tener una baja toxicidad para los organismos acuáticos y terrestres.

Movilidad: Debido a la naturaleza sólida de este producto, debe tener una baja movilidad en el suelo.

Persistencia y degradabilidad: Este producto no es biodegradable.

Bioacumulación: Este producto sólido tiene un potencial bajo de bioacumulación.

Efecto en plantas de tratamiento de aguas: Puede separarse mecánicamente.

## **13. CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN**

La eliminación de residuos debe realizarse de conformidad con todas las leyes y normas medioambientales federales, estatales y locales.

## **14. INFORMACIÓN PARA EL TRANSPORTE**

No está sujeto a las normas nacionales e internacionales sobre el transporte de mercancías peligrosas.

## **15. INFORMACIÓN NORMATIVA**

Comunicación de riesgos conforme a la OSHA: No peligroso

Ley de control de sustancias tóxicas: Listado

Sustancias peligrosas de CERCLA  
(40 CFR 302): Ninguna

Sección SARA 311/312: No peligroso

Sección SARA 302 de sustancias  
extremadamente peligrosas  
(40 CFR 355, Apéndice A): Ninguna

Sección SARA 313 de sustancias  
químicas tóxicas (40 CFR 372.65): Ninguna

RCRA Residuos peligrosos  
(40 CFR 261): Cuando este producto se convierte en un residuo, se  
identifica como un sólido, pero NO como residuo peligroso  
de conformidad con los criterios RCRA (40 CFR Parte 261).

WHMIS canadiense: Ninguno

**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD**  
**Lámina de espejo de policarbonato**

**16. OTRA INFORMACIÓN**

Clasificación HMIS:                    salud = 1            inflamabilidad = 1            riesgo físico = 0

FDS preparada por: departamento de medio ambiente, salud y seguridad de Plaskolite

Fecha original de preparación de la FDS: 31 de enero de 2014

Fecha de revisión de la FDS: 26 de de octubre de, el año 2016

La información aquí presentada se cree probada y fiable. Se ofrece de buena fe, pero sin garantías, dado que las condiciones y métodos para el uso de nuestros productos están más allá de nuestro control.

Recomendamos a los posibles usuarios que determinen la idoneidad de nuestros productos y de estas sugerencias antes de adoptarlas a escala comercial.

Nombre del archivo: SDS - Polycarbonate Mirror Sheet.doc