

# OPTIX<sup>®</sup> DA

DIGITAL ACRYLIC



## Descubra una lámina de acrílico que no requiere un activador de adhesión antes de aplicar la tinta.

Es frecuente que las impresoras sacrifiquen la claridad óptica destacada de la lámina acrílica por obtener las buenas propiedades de adhesión de la tinta por rayos UV que ofrecen otros sustratos de láminas de plástico.

¡Eso se acabó! Con Optix<sup>®</sup> DA, la tarea que llevaba tanto tiempo de aplicar un activador de adhesión ya no es necesaria. Usted puede obtener impresiones en colores vibrantes y de alta calidad utilizando la tecnología de cama plana digital con rayos UV sin el tratamiento costoso de la preimpresión, con lo cual ahorra tiempo y dinero.

### Optix<sup>®</sup> DA (lámina acrílica digital)

- Diseñada como la lámina acrílica perfecta para impresoras digitales de cama plana que utilizan tecnología de tinta curable con rayos UV.
- Fabricada con un polímero acrílico de fórmula especial que promueve la adhesión óptima de las tintas de curado con rayos UV sin necesidad de un activador de adhesión previo a la aplicación de la tinta.
- Desarrollada y probada con un fabricante líder de impresoras digitales de cama plana con rayos UV y con diversos proveedores de tinta.

**Si desea conocer la disponibilidad de espesores y tamaños, comuníquese con Plaskolite.**

PLASKOLITE, INC.

P.O. Box 1497 • Columbus, Ohio 43216  
614-294-3281 • Fax: 877-538-0754  
E-mail: [plaskolite@plaskolite.com](mailto:plaskolite@plaskolite.com) • [www.plaskolite.com](http://www.plaskolite.com)

# OPTIX® Digital — Propiedades de la lámina acrílica

Propiedades físicas	Método de prueba según ASTM	Unidades	Valores
Peso específico:	D-792		1.19
Índice de refracción óptica	D-542		1.49
Transmitancia de la luz	D-1003		
Total		%	92
Opacidad		%	2
Transmisión del sonido	E 90 E 413	dB	27
Absorción de agua	D-570	% por peso	0.40
Encogimiento	D-702	% de encogimiento	<5%

Mecánicas			
Resistencia a la tensión - Máx.	D-638	psi	11,030
Elongación tensil - Máx.		%	5.8
Módulo de elasticidad a la tensión		psi	490,000
Resistencia a la flexión - Máx.	D-790	lb/pulg <sup>2</sup> (psi)	17,000
Módulo de flexión de la elasticidad		lb/pulg <sup>2</sup> (psi)	490,000
Resistencia al impacto Izod, ranura moldeada	D-256	Pies-lb/pulg. (Ranura)	0.4
Resistencia al impacto Izod, ranura moleteada		Pies-lb/pulg. (Ranura)	0.28
Resistencia al impacto de tensión	D-1822	Pies-lb/pulg <sup>2</sup>	20
Resistencia a la abrasión	D-1044		
Cambio en opacidad			
0 ciclos		Opacidad, %	0
10 ciclos		Opacidad, %	11.2
50 ciclos		Opacidad, %	24.0
200 ciclos	Opacidad, %	24.9	
Dureza Rockwell	D-785		M-95

Térmicas	Método de prueba según ASTM	Unidades	Valores
Temperatura máxima recomendada de servicio continuo		°F	170-190
Temperatura de reblandecimiento		°F	210-220
Temperatura de fusión		°F	300-315
Temperatura de deflexión	D-648		
264 psi		°F	203
66 psi		°F	207
Coefficiente de expansión térmica -30 a 30 °C	D-696	pulg./ (pulg.-°F) x10 <sup>-5</sup>	3.0
Conductividad térmica	C-177	BTU-pie/ (hr-pie <sup>2</sup> -°F)	0.075
Inflamabilidad (rapidez para quemarse)	D-635	pulg./minuto	1.019
Clasificación de la densidad del humo	D-2843	%	3.4
Temperatura de autoignición	D-1929	°F	833
Índice de propagación de las llamas	E-84		115
Índice de humo desarrollado			550

Producto químico			
Resistencia al esfuerzo - Esfuerzo crítico al agrietamiento ante:	Modificación según ARTC de MIL-P-6997		
Alcohol isopropilo		psi	900
Adelgazador de laca		psi	500
Tolueno		psi	1,300
Solvesso 100		psi	1,600

Estas sugerencias y datos se basan en información que consideramos confiable. Se ofrecen de buena fe, pero sin garantía alguna, ya que las condiciones y los métodos de uso están fuera de nuestro control. Recomendamos que el usuario potencial determine la idoneidad de nuestros materiales y sugerencias antes de adoptarlos a escala comercial.