

OPTIX[®] DA

DIGITAL ACRYLIC



Découvrez une plaque acrylique qui ne requiert pas de promoteur d'adhésion avant l'application de l'encre.

Les imprimeurs sacrifient souvent la clarté optique exceptionnelle de la plaque d'acrylique aux excellentes propriétés d'adhérence de l'encre séchant sous UV offertes par les autres matériaux de plaques de plastique.

Plus maintenant ! Optix[®] DA vous fait gagner du temps, car l'application d'un promoteur d'adhésion est désormais inutile. Vous pouvez donc produire des impressions aux couleurs vibrantes de haute qualité avec une technologie d'impression numérique à plat au séchage UV, sans un prépresse coûteux – ce qui vous fait gagner temps et argent !

Optix[®] DA (Plaque d'acrylique numérique)

- Étudiée pour être la plaque d'acrylique numérique idéale pour les imprimantes à plat numériques utilisant une technologie d'encre séchant sous UV.
- Fabriquée avec un polymère acrylique spécialement formulé qui favorise une adhérence optimale des encres séchant sous UV, sans le besoin d'un promoteur d'adhésion avant l'application de l'encre.
- Mise au point et testée avec le concours de l'un des principaux fabricants d'imprimantes à plat numériques sous UV et divers fournisseurs d'encre.

Contactez Plaskolite pour vous renseigner sur les épaisseurs et tailles proposées.

PLASKOLITE, INC.

P.O. Box 1497 • Columbus, Ohio 43216 É.-U.
614-294-3281 • Télécopieur : 877-538-0754
Courriel : plaskolite@plaskolite.com • www.plaskolite.com

OPTIX[®] Numérique — Propriétés de la plaque acrylique

Propriétés matérielles	Méthode d'essai ASTM	Unités	Valeurs
Masse volumique	D-792		1,19
Indice de réfraction optique	D-542		1,49
Transmission lumineuse	D-1003		
Trouble total		% %	92 2
Transmission du son	E 90 E 413	dB	27
Absorption d'eau	D-570	% au poids	0,40
Contraction	D-702	% de contraction	<5 %

Propriétés mécaniques			
Résistance à la traction - Max.	D-638	psi	11 030
Allongement en traction - Max		%	5,8
Module d'élasticité en traction		psi	490 000
Résistance en flexion - Max.	D-790	psi	17 000
Module d'élasticité en flexion		psi	490 000
Résilience en flexion Izod - Encoche moulée	D-256	pi-lb/ encoche	0,4
Résilience en flexion Izod - Encoche usinée		pi-lb/ encoche	0,28
Résistance aux chocs de traction	D-1822	pi-lb/po ²	20
Résistance à l'abrasion	D-1044		
Changement dans le trouble		Trouble, %	0
0 cycle		Trouble, %	11,2
10 cycles		Trouble, %	24,0
50 cycles		Trouble, %	24,9
200 cycles		Trouble, %	
Dureté Rockwell	D-785		M-95

Ces suggestions et données s'appuient sur une information que nous jugeons fiable. Elles sont données de bonne foi, mais sans garantie – les conditions et méthodes d'utilisation étant indépendantes de notre volonté. Nous conseillons à l'acheteur potentiel de vérifier la pertinence de nos suggestions et d'établir l'adaptabilité à l'usage de nos matériaux avant de les adopter à une échelle commerciale.

Propriétés thermiques	Méthode d'essai ASTM	Unités	Valeurs
Température maximale recommandée en service continu		°F	170 à 190
Température de ramollissement		°F	210 à 220
Température de fusion		°F	300 à 315
Température de fléchissement	D-648		
264 psi		°F	203
66 psi		°F	207
Coefficient de dilatation thermique	D-696	po/(po-°F) x10 ⁻⁵	3,0
-30 à 30 °C			
Conductivité thermique	C-177	BTU-pi/ (hr-pi ² -°F)	0,075
Inflammabilité (vitesse de combustion)	D-635	po/minute	1,019
Indice de pouvoir fumigène	D-2843	%	3,4
Température d'auto-inflammation	D-1929	°F	833
Indice de propagation du feu	E-84	°F	115
Indice de dégagement des fumées			550

Chimique			
Résistance au stress - Stress critique de fissuration à :	Modification ARTC de MIL-P-6997		
Isopropanol		psi	900
Diluant à peinture-laque		psi	500
Toluène		psi	1 300
Solvesso 100		psi	1 600